

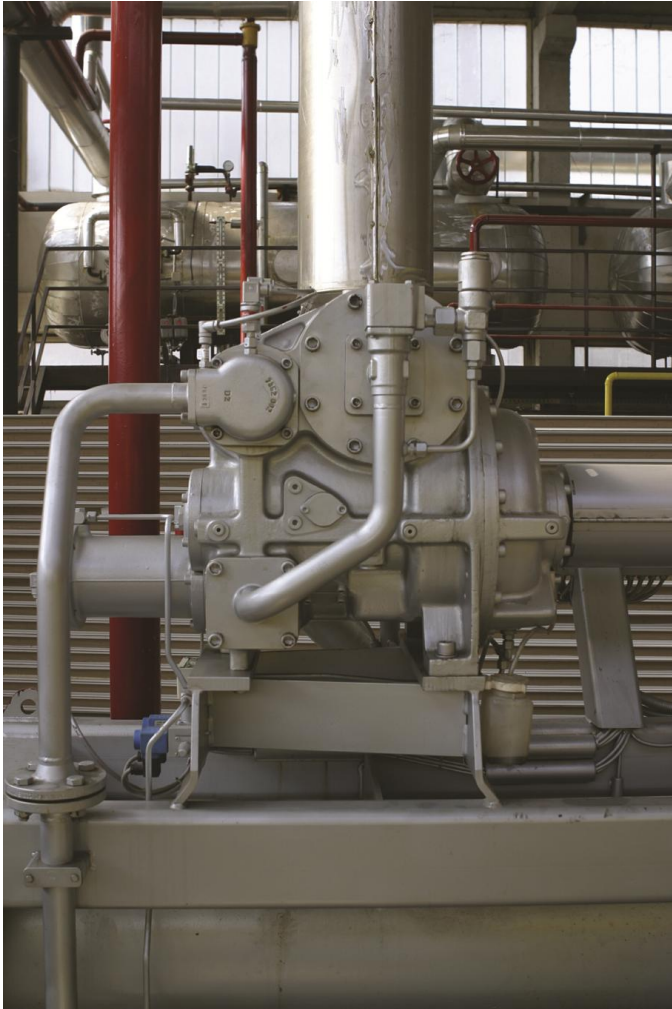


**CE NE SONT PAS  
SIMPLEMENT DES  
LUBRIFIANTS QUE  
VOUS ACHETEZ.  
VOUS ACHETEZ ÉGALEMENT  
DE LA FIABILITÉ.**

- Intervalles optimaux entre les vidanges
- Coûts d'entretien contrôlés
- Performances exceptionnelles
- Temps d'arrêt réduits
- Rentabilité maximale

**Huiles pour compresseurs : preuve de performance  
Cetus® HiPerSYN®/Cetus PAO**

# Compresseurs



# Tests par rapport à la concurrence - points de concentration



- Stabilité à l'oxydation
  - Longévité de l'huile à hautes températures
    - Essai RPVOT ASTM D2272
- Protection contre l'usure
  - Longévité des composants des compresseurs
    - Essai 4 billes ,usure ASTM D4172
- Compatibilité au gonflement des joints
  - Préservation de l'intégrité du joint pour éviter les fuites d'huile
    - Essai de gonflement du caoutchouc ASTM D471

# Comparaison des essais de référence ASTM

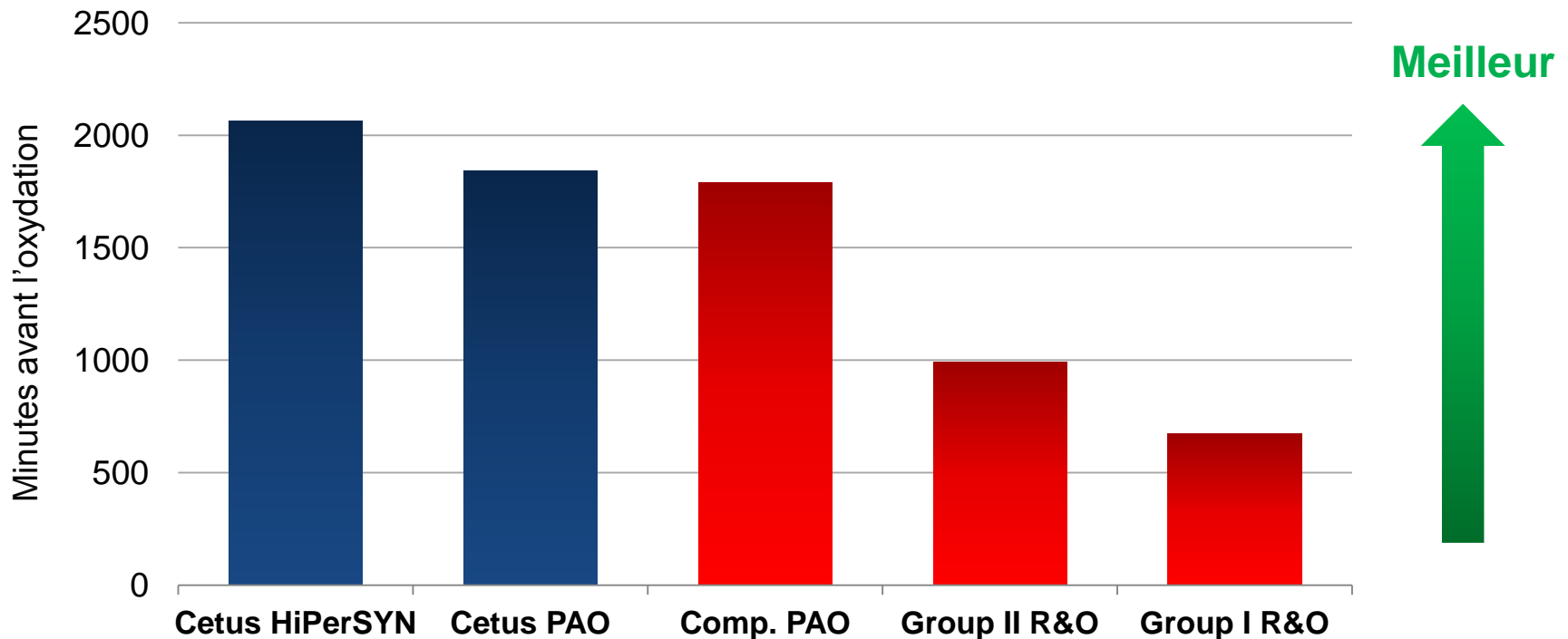


- Les huiles pour compresseurs testées dans le cadre de ce programme incluent (il s'agit uniquement d'huiles ISO 46) :
  - Cetus<sup>®</sup> HiPerSYN<sup>®</sup> 46                      Groupe III
  - Cetus<sup>®</sup> PAO 46                                      PAO
  - Huile PAO 46 concurrente                      PAO
  - R&O 46    Groupe II
  - R&O 46    Groupe I

# Essai RPVOT — ASTM D2272



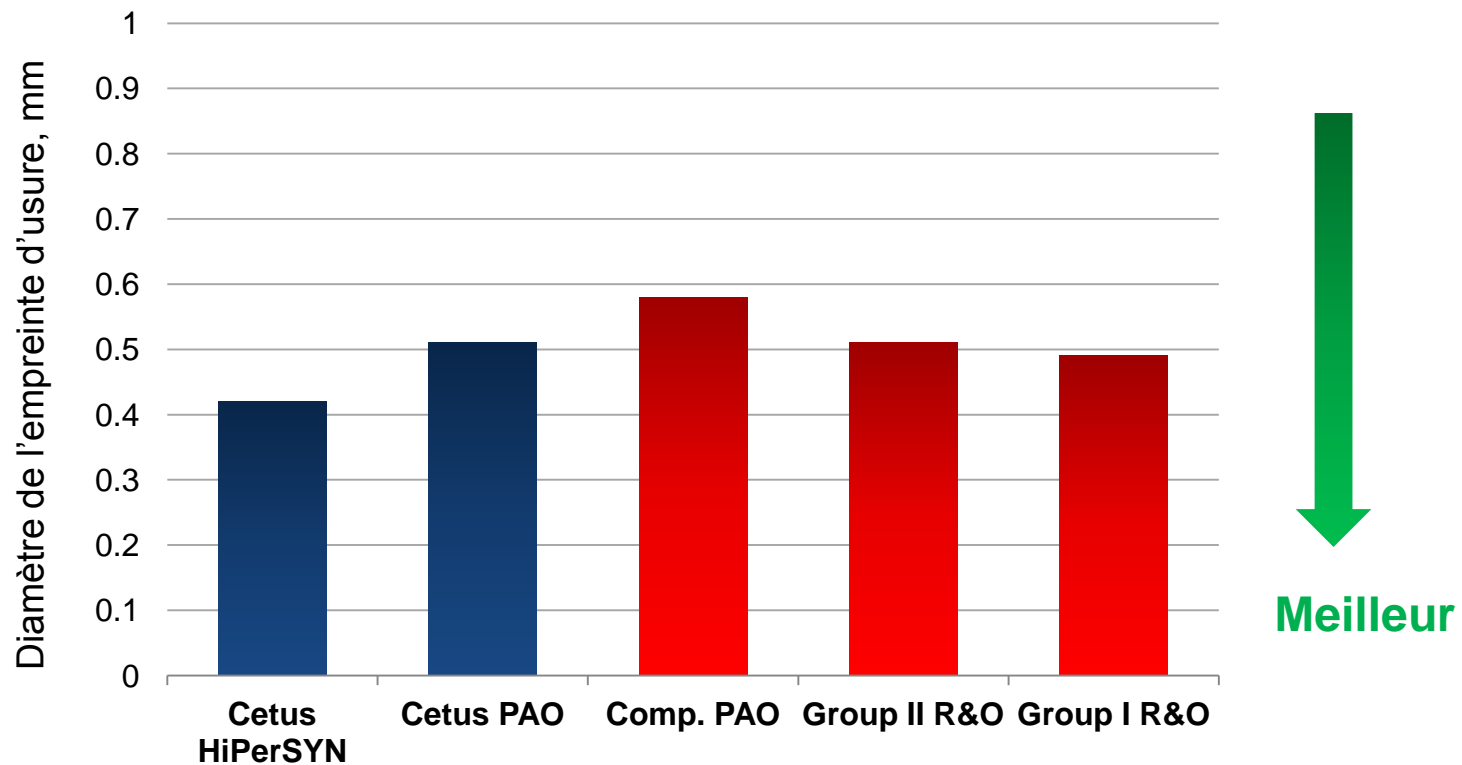
- **L'essai RPVOT (Rotary Pressure Vessel Oxidation Test)** est un test rapide qui permet de déterminer la stabilité à l'oxydation d'une huile en présence d'eau, d'oxygène et de cuivre à 150 °C. Les résultats sont indiqués en minutes.



## Essai 4 billes ,usure — ASTM D4172



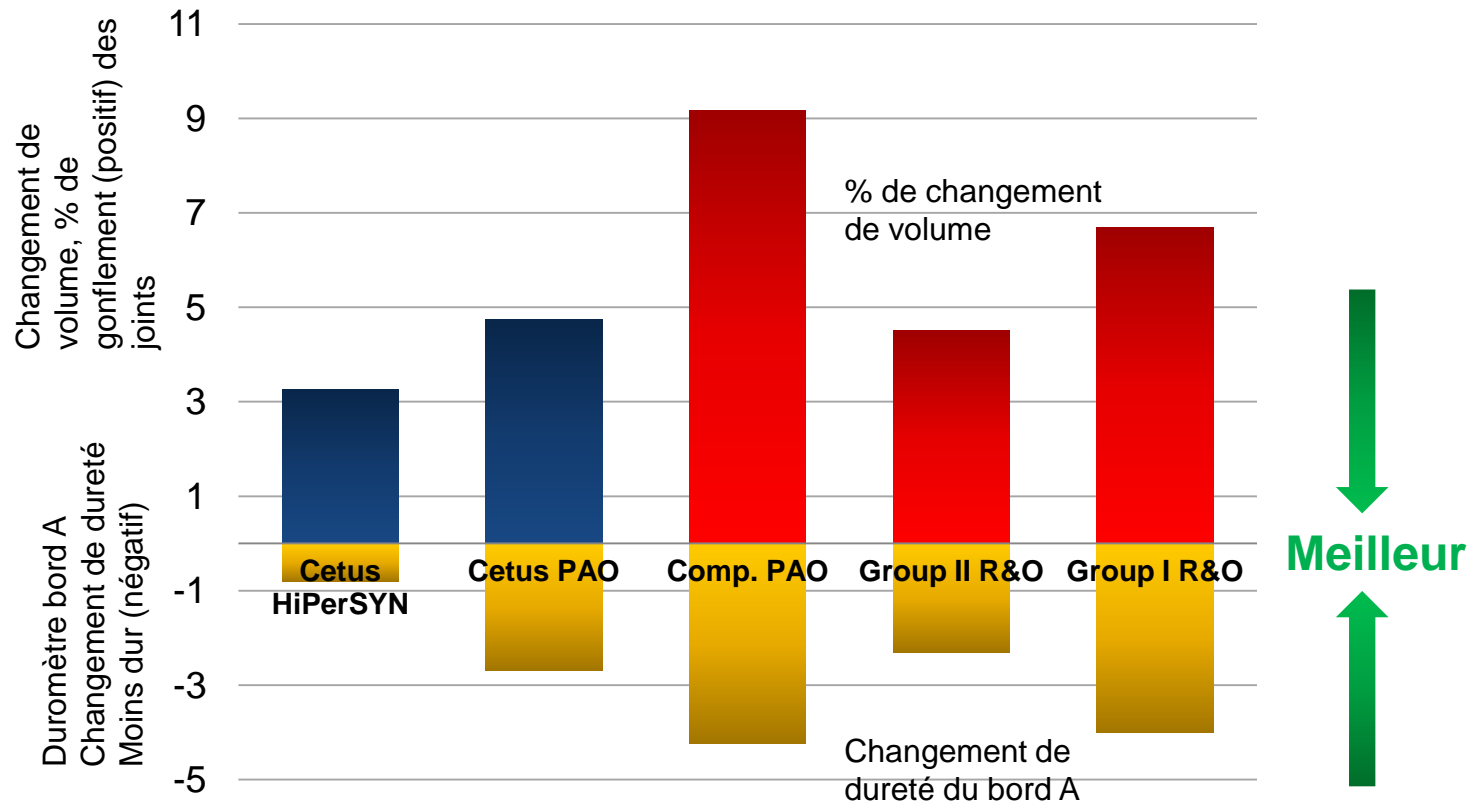
- Détermine la protection contre l'usure offerte par une huile pour compresseurs en mesurant le diamètre de l'empreinte sur chacune des billes inférieures dans une application acier contre acier avec glissement à quatre billes, avec une charge de 40 kg, à 1 200 tours par minute, à 75 °C pendant une heure.



# Essai de gonflement des joints en caoutchouc — ASTM D471



- L'essai **de compatibilité des élastomères** détermine les effets d'un lubrifiant sur un élastomère en présence de chaleur. Les changements de dureté et de volume sont mesurés. Des joints en nitrile sont utilisés (168 heures, 100 °C).



# Les nouvelles huiles Cetus® HiPerSYN® et Cetus PAO offrent des performances exceptionnelles par rapport aux huiles PAO synthétiques concurrentes



- **Excellente stabilité à l'oxydation** avec des résultats au test RPVOT meilleurs que ceux des huiles PAO synthétiques concurrentes. Apport de valeur grâce aux avantages suivants :
  - Plus grande disponibilité de l'équipement
  - Longévité de l'huile à hautes températures
  - Changements d'huile moins fréquents, ce qui limite les tâches de lubrification
- **Excellente protection contre l'usure** Apport de valeur grâce aux avantages suivants :
  - Longévité des composants des compresseurs
  - Plus grande disponibilité de l'équipement et réduction du coût total de possession



# Les nouvelles huiles Cetus® HiPerSYN® et Cetus PAO offrent des performances exceptionnelles



- **Exceptionnelle compatibilité des joints** en nitrile avec un changement de dureté et un gonflement très limités  
Apport de valeur grâce aux avantages suivants :
  - Moins de fuites/de pertes de lubrifiant
  - Risque limité d'accidents
  - Plus longue durée de vie de l'équipement

# Commentaires



- Lorsque des huiles PAO synthétiques sont spécifiées ou souhaitées, l'huile Cetus<sup>®</sup> PAO est une option à prendre en considération pour remplacer les lubrifiants concurrents, elle améliore en effet la longévité du lubrifiant, la longévité des composants et le coût total d'opération comme les essais ASTM évoqués le prouvent.
- L'huile Cetus<sup>®</sup> HiPerSYN, formulée avec des huiles de base synthétiques de groupe III, peut offrir un avantage par rapport aux huiles PAO synthétiques plus chères, tout en garantissant une meilleure durée de vie du lubrifiant et des composants et un coût total d'opération réduit, comme le montrent les essais ASTM évoqués.

